

# Standard series KD 210

## Standard bearing type 21, standard number of bolt holes, profile ring

Double number of bolt holes, see curves (12) ... (18)



### Bearing ungeared

Drawing No.	Ball track diameter $D_t$ [mm]	Weight [kg]	Outer diameter (O.D.) $D_o$ [mm]	Inner diameter (I.D.) $D_i$ [mm]	Overall height $H$ [mm]	External bolt circle diameter $L_a$ [mm]	Internal bolt circle diameter $L_i$ [mm]	Number of bolt holes $n_a$	External hole diameter $B/M$ [mm]	Number of bolt holes $n_i$	Internal hole diameter $B/M$ [mm]	Thread depth $t$ [mm]	Number of grease nipples $n_1$	Diameter $O$ [mm]	Diameter $U$ [mm]	Diameter $A$ [mm]	Diameter $C$ [mm]	Distance at bottom outer ring/inner ring $H_b$ [mm]	Distance at top outer ring/inner ring $H_o$ [mm]	Gear P.C.D.					Permissible tangential forces normal [kN]	Permissible tangential forces maximum [kN]	Bearing clearances <sup>①</sup>		Curves			
																				$d$ [mm]	Module $m$ [mm]	Number of teeth $z$	Tooth width $b$ [mm]	Addendum reduction $k \cdot m$ [mm]			axial [mm]	radial [mm]				
230.20.0400.013 Typ 21/520.0	414	23,4	518	304	56	490	332	8	18	12	18	-	4	412,5	415,5	453	375	10,5	10,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,5	≤0,5	(5)
230.20.0500.013 Typ 21/650.0	544	31,0	648	434	56	620	462	10	18	14	18	-	4	542,5	545,5	583	505	10,5	10,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,5	≤0,5	(6)
230.20.0600.013 Typ 21/750.0	644	36,4	748	534	56	720	562	12	18	16	18	-	4	642,5	645,5	683	605	10,5	10,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,5	≤0,5	(7)
230.20.0700.013 Typ 21/850.0	744	42,8	848	634	56	820	662	12	18	16	18	-	4	742,5	745,5	783	705	10,5	10,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,5	≤0,5	(8)
230.20.0800.013 Typ 21/950.0	844	47,8	948	734	56	920	762	14	18	18	18	-	4	842,5	845,5	883	805	10,5	10,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,5	≤0,5	(9)
230.20.0900.013 Typ 21/1050.0	944	53,1	1048	834	56	1020	862	16	18	20	18	-	4	942,5	945,5	983	905	10,5	10,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,5	≤0,5	(10)
230.20.1000.013 Typ 21/1200.0	1094	61,9	1198	984	56	1170	1012	16	18	20	18	-	4	1092,5	1095,5	1133	1055	10,5	10,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤0,5	≤0,5	(11)

① Axial clearance = tilting clearance

### Bearings with external gear

231.20.0400.013 Typ 21/520.1	414	29,3	504	304	56	455	332	10	M 12	12	18	20	4	412,5	415,5	-	375	10,5	-	496	5	99	45,5	-0,5	11,75	23,50	≤0,5	≤0,5	(5)
231.20.0500.013 Typ 21/650.1	544	39,5	640,8	434	56	585	462	14	M 12	14	18	20	4	542,5	545,5	-	505	10,5	-	630	6	105	45,5	-0,6	14,20	28,40	≤0,5	≤0,5	(6)
231.20.0600.013 Typ 21/750.1	644	47,6	742,8	534	56	685	562	16	M 12	16	18	20	4	642,5	645,5	-	605	10,5	-	732	6	122	45,5	-0,6	14,20	28,40	≤0,5	≤0,5	(7)
231.20.0700.013 Typ 21/850.1	744	53,5	838,8	634	56	785	662	18	M 12	16	18	20	4	742,5	745,5	-	705	10,5	-	828	6	138	45,5	-0,6	14,20	28,40	≤0,5	≤0,5	(8)
231.20.0800.013 Typ 21/950.1	844	65,1	950,4	734	56	885	762	18	M 12	18	18	20	4	842,5	845,5	-	805	10,5	-	936	8	117	45,5	-0,8	18,93	37,86	≤0,5	≤0,5	(9)
231.20.0900.013 Typ 21/1050.1	944	69,6	1046,4	834	56	985	862	20	M 12	20	18	20	4	942,5	945,5	-	905	10,5	-	1032	8	129	45,5	-0,8	18,93	37,86	≤0,5	≤0,5	(10)
231.20.1000.013 Typ 21/1200.1	1094	83,0	1198,4	984	56	1135	1012	22	M 12	20	18	20	4	1092,5	1095,5	-	1055	10,5	-	1184	8	148	45,5	-0,8	18,93	37,86	≤0,5	≤0,5	(11)

▲ New  $\varnothing D_o$  off 1991 addendum reduction 0,1 · m

① Axial clearance = tilting clearance

### Bearings with internal gear

232.20.0400.013 Typ 21/520.2	414	27,1	518	326,5	56	490	375	8	18	12	M 12	20	4	412,5	415,5	453	-	10,5	-	335	5	67	45,5	-0,75	13,54	27,08	≤0,5	≤0,5	(5)
232.20.0500.013 Typ 21/650.2	544	36,9	648	445,2	56	620	505	10	18	16	M 12	20	4	542,5	545,5	583	-	10,5	-	456	6	76	45,5	-0,6	16,00	32,00	≤0,5	≤0,5	(6)
232.20.0600.013 Typ 21/750.2	644	43,7	748	547,2	56	720	605	12	18	18	M 12	20	4	642,5	645,5	683	-	10,5	-	558	6	93	45,5	-0,6	15,62	31,24	≤0,5	≤0,5	(7)
232.20.0700.013 Typ 21/850.2	744	51,1	848	649,2	56	820	705	12	18	20	M 12	20	4	742,5	745,5	783	-	10,5	-	660	6	110	45,5	-0,6	15,32	30,64	≤0,5	≤0,5	(8)
232.20.0800.013 Typ 21/950.2	844	61,6	948	737,6	56	920	805	14	18	20	M 12	20	4	842,5	845,5	883	-	10,5	-	752	8	94	45,5	-0,8	20,80	41,60	≤0,5	≤0,5	(9)
232.20.0900.013 Typ 21/1050.2	944	65,8	1048	841,6	56	1020	905	16	18	22	M 12	20	4	942,5	945,5	983	-	10,5	-	856	8	107	45,5	-0,8	20,49	40,98	≤0,5	≤0,5	(10)
232.20.1000.013 Typ 21/1200.2	1094	80,7	1198	955,6	56	1170	1055	16	18	24	M 12	20	4	1092,5	1095,5	1133	-	10,5	-	1000	8	125	45,5	-0,8	20,16	40,32	≤0,5	≤0,5	(11)

① Axial clearance = tilting clearance